PRODUCTINFORMATIEBLAD

Epifanes Mono-urethane Jachtlak

Harde eencomponent jachtlak

Type	Luchtdrogend
Basis	Urethaan/alkyhars
Eigenschappen	Hoogglanzende, slijtvaste ééncomponent jacht. Hoge dek- en kleurkracht, lang kleur– en glansbehoud, zeer goede buitenduurzaamheid en weer- en waterbestendigheid. Deze jachtlak kenmerkt zich door de snelle initiële doorharding en belastbaarheid.
Toepassing	Voor nieuw werk op hout, staal, aluminium en polyester, binnen en buiten boven de waterlijn, in combinatie met de geschikte primers. Onderhoud van bestaande ééncomponent aflakken, ongeacht welk merk.
Kleuren	24 standaardkleuren volgens kleurenwaaier. Afwijkende kleuren op aanvraag. (o.a. RAL)
Glans	Hoogglans.
Dichtheid	0.95 - 1.30 kg/dm³ (afhankelijk van kleur)
Viscositeit bij 209°C. / 65% RLV	50 seconden ISO-cup 6 mm afhankelijk van kleur
Vaste stofgehalte	50-55 ± 2 vol. %
VOS gehalte	339 gram/liter
Verpakking	750ml.
Houdbaarheid	Ten minste 3 jaar vanaf productiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5° en 30° in onaangebroken originele verpakking.
Verwerkingscondities tijdens Applicatie en droging	Temperatuur minimaal 10°C. - maximaal 28°C. Relatieve luchtvochtigheid minimaal 50% - maximaal 75% Temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 graden boven het dauwpunt liggen.
Verdunner kwast	Epifanes Verfverdunning of goede kwaliteit terpentine
Verdunner spuit	Epifanes 1-C Spuitverdunning of wasbenzine
Verdunnen algemeen	Verdunning toevoegen na het oproeren. Hoeveelheid mede afhankelijk van temperatuur van het product en de omgeving.
Verwerking	Kwast - roller - conventionele spuit. Slappe, ovale kwasten van goede schilderskwaliteit. Mohair en geschikte moltopren rollers. Voor laagdikte opbouw bij voorkeur met kwast opbrengen en verdelen. Eventueel met roller licht narollen of met Poly-brush licht nastrijken.
Aanbevolen laagdikte per laag	70 - 80 µm nat = 35 - 40 µm droog
Verwerkingsvoorschriften	Vóór gebruik de bus goed roeren. Breng dit product niet nat-in-nat aan brengen en vermijd hogere laagdiktes dan geadviseerd om zakkers en problemen met de doordroging te voorkomen. Zorg voor voldoende ventilatie tijdens het verwerking en droging van de verf. Temperatuur van verf, object en omgeving mogen niet teveel van elkaar afwijken.

W. Heeren & Zoon BV
Postbus 166
1430 AD AALSMEER
tel. 0297 –360366
info@epifanes.nl
www.epifanes.nl

Bootman.nl

Epifanes Mono-urethane Jachtlak

Harde eencomponent jachtlak

Theoretisch rendement

15 m² per ltr @ 40 µm droge laagdikte

Praktisch rendement

Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode, omstandigheden tijdens de applicatie, kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object, enz.

Applicatie details

	Luchtspuit	Airless	kwast
Volume verdunning	10 %	0-8%	0-5%
Spuitopening	1.3 - 1.8 mm	0.013– 0.015 “	
Spuitdruk	3 Bar	140-160	
Viscositeit DIN-cup 4 mm	20-22 sec.	20-24	

Voor noodzakelijk hechting en ween strak eindresultaat eindlaklagen schuren met waterproof schuurpapier P 400 of fijner

Droogtijden bij 20°C. / 65% RLV en 30 µm droge laagdikte

Stofdroog	Schuurbaar	Overschilderbaar
1 uur	24 uur	24 uur

Geschikte primer systemen

Polyester	Staal	Hout	Aluminium
Epifanes Multi Marine Primer 1-2 lagen	Epifanes Multi Marine Primer 3 lagen	Epifanes Multi Marine Primer 1-2 lagen	Epifanes Multi Marine Primer 1-2 lagen

Opmerking m.b.t. primer systeem

Elke primerlaag schuren met droog schuurpapier P 220. Op **nieuw** aluminium eerst 1 dunne laag Epifanes Washprimer AQ aanbrengen

Ondergrondcondities

Schoon, ontvet, droog, geschuurd met droog schuurpapier P220.
Zout en andere in water oplosbare vervuiling verwijderen door grondig te spoelen met schoon leidingwater. Was, olie en overige vettige vervuiling verwijderen door reinigen met Epifanes 1-C Spuitverdunning, wasbenzine of water+ ammonia.

Overschilderbaar met

Epifanes Bootlak kleuren - Epifanes Nautiforte Jachtlak
Epifanes Antislipverf. - Epifanes Waterlijnverf

Systeemopbouw

Voor optimale duurzaamheid en langdurig glansbehoud dient 100 – 120 µm droge laagdikte Epifanes Mono-urethane Jachtlak aangebracht te worden. Dit komt overeen met 3 lagen (4 lagen met de roller).

Veiligheid

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden. Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens, zie veiligheidsinformatieblad.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften stipt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn geldigheid.

September 2012

W. Heeren & Zoon BV
Postbus 166
1430 AD AALSMEER
tel. 0297 –360366
info@epifanes.nl
www.epifanes.nl

Eéncomponent kleurlak-systeem op polyester boven de waterlijn

Algemene voorbehandeling van polyester

Ontvetten: Polyester moet minimaal 4 weken oud zijn alvorens er een verfsysteem op kan worden aangebracht. Het te behandelen polyester zeer goed afnemen met water en vloeibare zeep om al het wateroplosbare vuil te verwijderen. Vervolgens afnemen met EPIFANES Polyester Ontvetter om alle wasachtige bestanddelen te verwijderen. Hierbij is het belangrijk dat de doek steeds verwisseld wordt, opdat het vet niet alleen verplaatst maar ook echt verwijderd wordt.

Schuren: Voordat polyester verder behandeld wordt, is het belangrijk te weten in welke staat de ondergrond verkeert. Indien de gladde gelcoatzijde van het polyester hooguit wat verkleuring of glansafname vertoont en voor het overige nog volledig intact is, dan kan de ondergrond licht geschuurd worden met droogschuurpapier nr.320 en daarna nogmaals afgenomen worden met Epifanes Polyester Ontvetter.

Plamuren: Indien de gelcoat scheuren of sterren vertoont dan moet eerst worden nagegaan hoe dit is ontstaan. Indien blijkt dat de constructie van het polyester laminaat niet sterk genoeg is, dan moeten hierop eerst de noodzakelijke versterkingen worden aangebracht. Zie hiervoor de informatie in de **West System** epoxybrochure. Zaten de scheuren en sterren er al in en neemt het aantal niet verder toe dan kunnen deze boven de waterlijn opgevuld worden met EPIFANES Polyesterplamuur of EPIFANES Epoxy Filler 1300. Zorg ervoor dat elk gaatje, hoe klein ook, goed gevuld wordt. De krassen iets verder uitslijpen en plamuren. Scheurtjes en sterren verder uitschuren tot het laminaat glasvezel bloot komt en deze dan vol plamuren. Na droging van de plamuur het gehele oppervlak licht schuren met droogschuurpapier nr.280 en vervolgens nogmaals afnemen met EPIFANES Polyester Ontvetter

Microporositeit: Een probleem dat bij het behandelen van polyester kan voorkomen is micro-poreusiteit, die ontstaan is na het aanbrengen van de polyester gelcoat. Dit verschijnsel ziet er uit als als kleine speldenprikjes in de gelcoat. Overschilderen geeft een effect alsof de ondergrond kratertjes vertoont. Micro-poreusiteit kunt u constateren door op het geschuurde oppervlak met een viltstift een aantal strepen aan te brengen en deze vervolgens met een doekje EPIFANES Polyester Ontvetter te verwijderen. Blijven er gekleurde stippen achter in het oppervlak, dan is er sprake van micro-poreusiteit. Schuur in dit geval, na het ontvetten het gehele oppervlak met droogschuurpapier nr.150. Alle micro-poreuze gaatjes dienen te worden opengeschuurd, waarna het gehele oppervlak nogmaals ontvet wordt. Vervolgens dichtplamuren met EPIFANES Polyesterplamuur of EPIFANES Epoxy Filler 1300.

Na deze voorbehandeling kan met het eigenlijke verfwerk begonnen worden.

Eéncomponent kleurlaksysteem op polyester boven de waterlijn

stap	Product	Aantal lagen	Verdunnen met	%	Droogtijd per laag bij 18° C.	Schuren met	Opmerkingen
1	EPIFANES Multi Marine Primer	1	EPIFANES Verfverdunning	5-10	18	320 droog	Als vullende primer indien de gelcoat kleine krasjes vertoont en/of niet geheel glad en egaal is.
	Aflak naar keuze						
2	EPIFANES Mono-urethane* EPIFANES Bootlak kleur EPIFANES Nautiforte*	2-3	EPIFANES Verfverdunning	0-5	24 uur	400 nat	Eerste laag 5% verdunnen. Opvolgende lagen 0-5% verdunnen.
	totaal aantal lagen	3-4					

***Epifanes Mono-urethane en Epifanes Nautiforte kunnen ook zonder primer rechtstreeks op goed ontvet en geschuurd polyester worden aangebracht.

W. Heeren & Zoon BV
Postbus 166
1430 AD Aalsmeer
tel. 0297 -360366
info@epifanes.nl

Eéncomponent kleurlaksysteem op hout boven de waterlijn

Algemene voorbehandeling van hout

Zorg ervoor dat het kale hout droog en vetvrij is. Vettige, harsrijke soorten als grenen en Oregon Pine moeten eerst goed ontvet worden voordat er een verf op kan worden aangebracht. Kaal hout ontvetten met Epifanes 1-C Spuitverdunner of wasbenzine en goed laten uitdampen. Schuur het kale hout eerst grof met droogschuurpapier nr. 60-80 en vervolgens in opvolgende schuurgangen met droogschuurpapier oplopend van nr. 100 t/m nr. 220. Schuur altijd in de nerfrichting. Verwijder al het schuurstof en ontvet nogmaals.

Eéncomponent kleurlaksysteem op hout boven de waterlijn

stap	Product	Aantal lagen	Verdunnen met	%	Droogtijd per laag bij 18° C.	Schuren met	Opmerkingen
1	EPIFANES Multi Marine Primer	1 of 2	EPIFANES Verfverdunning	5-10	18 uur	180-220 droog	Uitsluitend dunne lagen aanbrengen. Niet onder de 12°C verwerken.
2	**Aflak naar keuze:** EPIFANES Mono-urethane EPIFANES Bootlak kleur EPIFANES Nautiforte	3	EPIFANES Verfverdunning	0-5	24 uur	400 nat	Eerste laag altijd 5% verdunnen. Opvolgende lagen 0-5% verdunnen.
	totaal aantal lagen	4-5					

Indien er geplamuurd moet worden dan kan dit met Epifanes Combi Plamuur gebeuren. Zie hiervoor de productinformatie van Epifanes Combi Plamuur.
LET OP: Om het wegzakken van de aflak en doffe plekken te vermijden de plamuur, na droging, altijd eerst voorstrijken met ca. 20% verdunde aflak.

Bootman.nl

W. Heeren & Zoon BV
Postbus 166
1430 AD Aalsmeer
tel. 0297 -360366
info@epifanes.nl

Eéncomponent kleurlaksysteem op staal boven de waterlijn

Algemene voorbehandeling van staal

Ontroesten: De levensduur van elk verfsysteem valt of staat met de voorbehandeling van de ondergrond en de omstandigheden waaronder het materiaal wordt verwerkt. Roestvorming gaat onder de verflagen door en schilderen over een vochtige ondergrond leidt onherroepelijk tot blaasvorming en afbladdering.

Staal dient zorgvuldig van de walshuid, eventuele roest en andere verontreiniging te zijn ontdaan. Staal reinigen door stralen volgens reinheidsgraad SA 2,5 of handontroesten volgens reinheidsgraad ST 3 door middel van schuren met een grove schuurschijf, naaldhamer of Peragoschijf. Het gebruik van een staalborstel wordt afgeraden i.v.m. mogelijke potentiaalverschillen tussen de stalen ondergrond en de staalborstel waardoor nieuwe roest kan ontstaan. Bij handontroesten zal vaak niet alle roest goed verwijderd kunnen worden. In dat geval adviseren wij het gebruik van **EPIFANES Rust Remover.** Deze roestomvormer verwijdert moeiteloos roest uit putten in het staal.

Ontvetten: Ontvet het oppervlak met EPIFANES Reinigingsthinner, EPIFANES 1-C Spuitverdunning of wasbenzine om las-slakken en algemene vervuiling te verwijderen. Alle scherpe kanten moeten worden afgerond en las-spatten verwijderen.

Verwerkingsomstandigheden: Alle oppervlakken moeten goed droog zijn. De relatieve vochtigheidsgraad mag niet hoger zijn dan 85%. De oppervlaktetemperatuur van het staal dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen. Direct na het stralen of handontroesten, al dan niet na het gebruik van EPIFANES Rust Remover, dient de eerste laag van het gekozen systeem te worden aangebracht om mogelijk nieuwe roestvorming tegen te gaan.

Eéncomponent kleurlaksysteem op staal boven de waterlijn

stap	Product	Aantal lagen	Verdunnen met	%	Droogtijd per laag bij 18° C.	Schuren met	Opmerkingen
1	EPIFANES Multi Marine Primer	3	EPIFANES Verfverdunning	0-5	18	180-220 droog	Eerste laag ca. 20% verdunnen en met stugge kwast aanbrengen om het staal goed te vullen.
	Aflak naar keuze						
2	EPIFANES Mono-urethane EPIFANES Bootlak kleur EPIFANES Nautiforte	3	EPIFANES Verfverdunning	0-5	24 uur	400 nat	Eerste laag altijd 5% verdunnen. Opvolgende lagen 0-5% verdunnen.
	totaal aantal lagen	6					

Indien er geplamuurd moet worden dan kan dit met Epifanes Combi Plamuur gebeuren. Zie hiervoor de productinformatie van Epifanes Combi Plamuur.
LET OP: Om het wegzakken van de aflak en doffe plekken te vermijden de plamuur, na droging, altijd eerst voorstrijken met ca. 20% verdunde aflak.

W. Heeren & Zoon BV
Postbus 166
1430 AD Aalsmeer
tel. 0297 -360366
info@epifanes.nl

Eéncomponent kleurlaksysteem op aluminium boven de waterlijn

Voorbehandeling van nieuw aluminium

De voorbehandeling van aluminium is zeer belangrijk. Nieuw aluminium heeft een vettig oppervlak dat eerst moet worden verwijderd alvorens met het schilderwerk kan worden begonnen. Op nieuw aluminium is het raadzaam na ontvetten met Epifanes 1-C spuitverdunning of Epifanes Reinigingsthinner eerst een dun laagje Epifanes Washprimer AQ aan te brengen. Deze Washprimer AQ geeft een goede hechting tussen het metaal en de eerste laag van het verfsysteem.

Voorbehandeling van bestaand aluminium

Hoewel aluminium na verloop van tijd nauwelijks corrosie zal vertonen zal er op het oppervlak een dun oxidelaagje ontstaan. Voor een goede hechting op bestaand aluminium is het noodzakelijk, dat het oppervlak goed wordt ontvet en licht wordt aangestraald of grofgeschuurd wordt met droogschuurpapier korrel 80. Na het schuren en stofvrij maken van het aluminium moet binnen enkele uren de eerste primerlaag Epifanes Multi Marine Primer worden aangebracht.

Eéncomponent kleurlaksysteem op aluminium boven de waterlijn

stap	Product	Aantal lagen	Verdunnen met	%	Droogtijd per laag bij 18° C.	Schuren met	Opmerkingen
1	EPIFANES Washprimer AQ	1	Niet verdunnen	-	2 uur	Niet	Washprimer AQ alleen aanbrengen op nieuw aluminium. Deze primer dun aanbrengen en zakkers vermijden.
2	EPIFANES Multi Marine Primer	1	EPIFANES Verfverdunning	0-5	18	180-220 droog	
	Aflak naar keuze						
3	EPIFANES Mono-urethane EPIFANES Bootlak kleur EPIFANES Nautiforte	3	EPIFANES Verfverdunning	0-5	24 uur	400 nat	Eerste laag altijd 5% verdunnen. Opvolgende lagen 0-5% verdunnen.
	totaal aantal lagen	5					

Indien er geplamuurd moet worden dan kan dit met Epifanes Combi Plamuur gebeuren. Zie hiervoor de productinformatie van Epifanes Combi Plamuur.
LET OP: Om het wegzakken van de aflak en doffe plekken te vermijden de plamuur, na droging, altijd eerst voorstrijken met ca. 20% verdunde aflak.

W. Heeren & Zoon BV
Postbus 166
1430 AD Aalsmeer
tel. 0297 -360366
info@epifanes.nl

Boot.nl

Onderhoud van bestaand, onbekend schilderwerk

Van belang bij onderhoud en overschilderen van bestaand, onbekend schilderwerk is de keuze van de juiste producten. Indien het oppervlak reeds van een verfsysteem is voorzien, dan zijn er in principe twee mogelijkheden;

- Of er is een ééncomponent verfsysteem aangebracht
- Of er is een twee-componenten verfsysteem aangebracht

Door een doekje met Epifanes Polyester Ontvetter gedurende 15 minuten op het onbekend oppervlak te leggen is het verschil duidelijk te constateren: Werkt de ontvetter als een afbijtmiddel en gaat de lak rimpelen, dan heeft u te maken met een ééncomponent verfsysteem. Blijft de lak intact, dan is er vrijwel zeker sprake van een tweecomponenten verfsysteem.

In principe geldt, dat over een tweecomponent aflak, na reinigingen en dof schuren met waterproof no. 320 zowel een tweecomponenten als een ééncomponent aflak kan worden aangebracht, waarbij de noodzakelijke mechanische hechting wordt verkregen door de tweecomponenten ondergrond op te ruwen.

Een tweecomponenten (Poly-urethane) aflak echter kan in principe niet over een ééncomponent aflak worden aangebracht, aangezien de in de tweecomponenten aflak aanwezige oplosmiddelen als afbijt op de ééncomponent laag zullen inwerken. Dit kan worden voorkomen door op de ééncomponent ondergrond met de roller 1 dunne laag Epifanes Multi Marine Primer aan te brengen. Na min 48 uur (continue18°C.) en bij voorkeur langer kan vervolgens met Epifanes Poly-urethane jachtlak worden afgewerkt.

Epifanes ééncomponent aflakken, zoals Mono-urethane, Epifanes Bootlak kleur en Epifanes Nautiforte kunnen, na reiniging en schuren van het reeds aanwezige systeem, over vrijwel ieder één- en tweecomponent verfsysteem worden aangebracht, ongeacht of dit een bestaand Epifanes systeem of een verfsysteem van een ander merk.

Bootmeer.nl

W. Heeren & Zoon BV
Postbus 166
1430 AD Aalsmeer
tel. 0297 -360366
info@epifanes.nl